

**BeA-Druckluftnagler Typ SK 338 - 616**

- [1] Abmessungen: L = 258, H = 205, B = 57 mm;  
 [2] Gewicht: 1,6 kg.  
 [3] Zulässiger Luftdruck: 8 bar,  
 [4] empfohlener Betriebsdruck: 5 - 8 bar.  
 [5] Luftverbrauch pro Eintreibvorgang bei 6 bar: 0,9 l freie Luft.  
 [6] Eintreibgegenstand: BeA-Nägels Typ SK 322 - 338 von 22-38mm.

- [7] A-bewerteter Einzelereignis-Schalleistungspegel  $L_{Wa, 1s} = 89$  dB  
 [8] A-bewerteter Einzelereignis-Emission Schalldruckpegel am Arbeitsplatz  $L_{pA, 1s} = 84$  dB  
 [9] \*Vibrationskennwert liegt unter der Deklarationsgrenze

Diese Ersatzteilliste/Servicehinweise bildet mit dem beiliegenden Benutzer-Handbuch die Betriebsanleitung. Bitte vor Inbetriebnahme aufmerksam lesen und Sicherheitshinweise unbedingt beachten.

**Achtung:** Gerät von der Druckluftzufuhr abkoppeln, Klammermagazin entleeren. Die Befestigung der Kappe muß mit einem Drehschrauber erfolgen, bei dem das Drehmoment auf 7 Nm eingestellt ist.

**Austausch des Treibers und des Kolbens**  
 Die vier Zylinderschrauben 00.0075373.0 herausdrehen und die Kappe komplett abheben sowie die Ventilstange 20.6101040.1 komplett herausziehen (Bild 1). Mit dem Ersatztreiber, der von unten in den Treiberkanal eingeführt wird, die Kolben-Treiber-Einheit nach oben aus dem Naglergehäuse hinausdrücken (Bild 2). Mit einem Dorn  $\varnothing$  2,5 mm sorgfältig den Stift 00.0061019.0 und die Spannhülse 00.0061655.0 hinausdrücken. Den Kolben dafür in die BeA-Montagevorrichtung 20.1009107.0 einlegen (Bild 3). Defekte Teile austauschen. Vor dem Wiedereinsetzen Kolben-O-Ring einfetten mit BeA-O-Ring-Fett 00.0090042.0.

**Auswechseln des Puffers und des Zylinders**  
 Kappe, Ventilstange und Kolben-Treiber-Einheit, wie oben beschrieben, demontieren. Mit einem kleinen Schraubendreher den O-Ring 00.0060155.0 demontieren. Dann den Nagler umdrehen und kräftig auf eine plane Holzplatte schlagen (Bild 4). Durch die Erschütterung lösen sich Zylinder und Puffer und lassen sich leicht dem Gehäuse entnehmen. Defekte Teile ersetzen und leicht gefettet (BeA-O-Ring-Fett 00.0090042.0) wieder einsetzen.

**Austausch von Rollfeder und Schubkasten**  
 Die beiden Schrauben 00.0079212.0 lösen und den Klammerträger komplett mit Schubkasten und Rollfeder nach hinten aus dem Gerät herausziehen. Vom freiliegenden Stifträger können Rollfeder und Schubkasten mühelos hinuntergeschoben und ersetzt werden (Bild 5).

**Auswechseln der Ventil-O-Ringe**  
 Die komplette Kappe, wie oben beschrieben, demontieren. Dann der Kappe den Hauptventilkörper 20.6101024.2 und den Einlaßventilring 20.6101025.1 entnehmen. Die defekten O-Ringe ersetzen und leicht gefettet (BeA-O-Ring-Fett 00.0090042.0) wieder einsetzen.

**BeA Pneumatic Stapler Type SK 338 - 616**

English

This Spare parts list/service instructions and the enclosed Operator's Manual constitute the Operating Instructions. Before using read both and strictly observe safety instructions.

In the German section of the spare parts list the technical data are listed under codes [ ] (also see User Manual).

**Attention!** Always disconnect the tool from its air supply and empty magazine before attempting any repair. Always fix the cap with a torque wrench adjusted to 7 Nm.

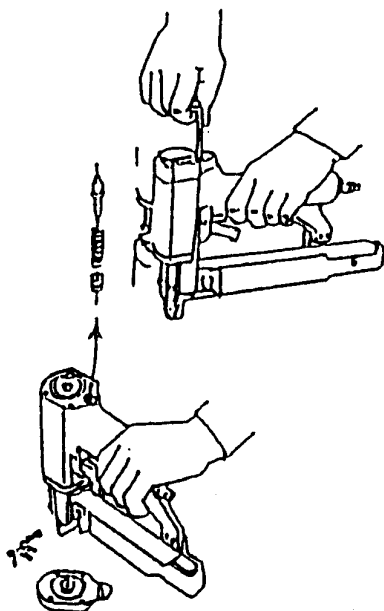
**Removing piston and driver blade**

Take out 4 bolts 00.0075373.0 and remove the complete cap and valve shaft 20.6101040.1 (fig. 1). The piston with driver blade can now be removed by using a spare driver blade and pushing them from below (fig. 2). Use a pin punch 2.5 mm diameter and BeA mounting block 20.1009107.0 for removing the pin 00.0061019.0 and split pin 00.0061655.0 (fig. 3). Any damaged parts must be replaced. Before refitting, the piston O-ring should be greased with BeA special grease 00.0090042.0.

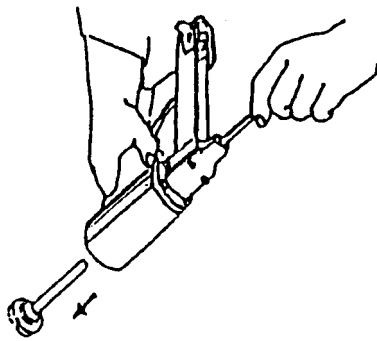
**Changing bumper and cylinder**

Remove cap, valve shaft and piston with driver blade as described above. Dismantle the O-Ring 00.0060155.0 using a small screwdriver. Then turn machine over and gently tap it on a flat wooden surface (figure 4). By the impact, cylinder and bumper will come out and can easily be removed from the housing. Replace any damaged parts and grease with BeA special grease 00.0090042.0 before refitting.

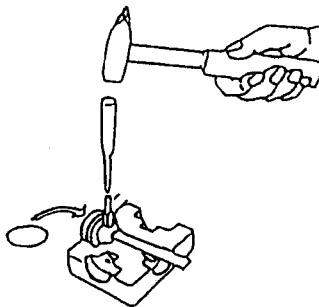
1



2



3

**Replacement of feeder bar and roller spring**

Remove the 2 screws 00.0079212.0 and slide the bradcarrier backwards out of the nailer. Roller spring and feeder bar can easily be removed and replaced, if necessary (figure 5).

**Changing of O-rings on valve system**

Remove the cap as described above. Take main valve 20.6101024.2 and valve ring 20.6101025.1 out of the cap and replace worn O-rings. Grease O-rings with special BeA grease 00.0090042.0.

français

**Agrafeuse pneumatique BeA type SK 338 - 616**

Cette Nomenclature des pièces détachées et instructions de montage et le Manuel de l'utilisateur font partie du Mode d'Emploi. Avant utilisation veuillez les lire attentivement.

La partie en langue allemande contient les caractéristiques techniques avec des références [ ] (voir manuel d'instruction).

**Remplacement de pièces défectueuses:**

**Attention:** avant toute manipulation, débrancher l'alimentation d'air comprimé et décharger le magasin de pointes. La fixation du capuchon doit être effectuée obligatoirement à l'aide d'une clé dynamométrique, réglée à 7 Nm.

**Remplacement du marteau et du piston**

Retirer les quatre vis cylindriques 00.0075373.0 et le capuchon, sortir entièrement la tige de soupape (fig. 1). Avec le marteau de rechange, faire sortir le piston et le marteau du cloueur (image 2). A l'aide d'un chasse-goupille de 2,5 mm de  $\varnothing$  faire sortir soigneusement l'axe 00.0061019.0 et la douille fendue 00.0061655.0 après avoir placé le piston dans le bloc chasse-goupille BeA 20.1009107.0 (fig. 3). Remplacer les pièces défectueuses, puis bien graisser le joint torique du piston avec la graisse BeA 00.0090042.0 avant de le replacer dans l'appareil.

**Remplacement de l'amortisseur et du cylindre**

Retirer entièrement comme indiqué plus haut le capuchon, la tige de soupape 20.6101040.1, ainsi que le piston et le marteau. Avec un petit tournevis, démonter le joint torique 00.0060155.0 puis. Faire pivoter le cloueur et frapper bien à plat sur une planche en bois (fig. 4). Suite à ce choc, le cylindre et l'amortisseur se retireront facilement du corps de l'appareil. Une fois les pièces défectueuses remplacées, les graisser (graisse BeA pour joints toriques 00.0090042.0) et les monter sur l'appareil.

**Remplacement du chariot et de son ressort**

Desserrer les deux vis 00.0079212.0. Retirer l'ensemble: support d'clous, chariot d'avancement et ressort enroulé par l'arrière de l'appareil. Ainsi, on peut dégager et remplacer aisément ces deux derniers (fig. 5).

**Remplacement des joints de soupape**

Retirer entièrement, comme indiqué plus haut, le capuchon complet, ensuite retirer du capuchon la soupape principale 20.6101024.2, et la bague 20.6101025.1. Remplacer les joints toriques défectueux en les graissant légèrement avec la graisse 00.0090042.0.

español

**Grapadora neumática BeA tipo SK 338 - 616**

Esta Lista de piezas e instrucciones de mantenimiento son partes - junto con las Instrucciones para el operario - de las normas de trabajo. Antes del utilizo deben leerse detenidamente dichas instrucciones y atender las instrucciones de seguridad.

En la parte alemana de la lista de repuestos figuran datos técnicos bajo cifras características [ ]. (Véase también el manual de usuario.)

**Cambio de piezas**

**Importante:** Desconectar la máquina de la alimentación de aire comprimido. Vaciar el cargador de grapas. Fije la tapa con una llave dinamométrica ajustada a 7 Nm.

**Cambio de la lengüeta y del pistón**

Extraer los 4 tornillos 00.0075373.0 y levantar la tapa y el vástago de la válvula 20.6101040.1 (fig. 1). Presionar con una lengüeta de recambio a través de la nariz y así se conseguirá fácilmente sacar del interior de la máquina el pistón con su lengüeta (fig. 2). Con un punzón de 2,5 mm extraer cuidadosamente el pasador 00.0061019.0 y el pasador elástico 00.0061655.0. Para esta operación se debe colocar el pistón en el útil de montaje 20.1009107.0 (fig. 3). Sustituir las piezas defectuosas y antes de montar nuevamente la máquina engrasar el aro tórico del pistón con grasa especial BeA 00.0090042.0.

**Cambio del amortiguador y cilindro**

Extraer la tapa, el vástago de la válvula y el pistón con la lengüeta, tal como esta descrito en el apartado

anterior. Desmontar la junta toroidal 00.0060155.0 mediante un pequeño desstornillador. Entonces dar la vuelta a la máquina y golpear suavemente el cuerpo sobre una mesa de madera (fig. 4). Por la acción del golpe se desprenderán el cilindro y el amortiguador. Cambiar las partes defectuosas y antes de montar las nuevas engrasarlas con grasa especial BeA 00.0090042.0.

#### Cambio del muelle y empujador

Extraer los 2 tornillos 00.0079212.0 y deslizar la parte inferior del carcador hacia la parte trasera de la clavadora. El muelle y el empujador pueden ser fácilmente sacados y reemplazados si es necesario (fig. 5).

#### Cambio de los aros tóricos de la válvula

Extraer la válvula tal como se ha descrito anteriormente. Sacar la válvula central 20.6101024.2 y el anillo de la válvula 20.6101025.1 de la tapa y reemplazar los aros tóricos usados. Recuerde engrasar los aros tóricos con grasa especial BeA 00.0090042.0 antes de proceder a su montaje en la máquina.

italiano

#### Fissatrice pneumatica BeA Tipo SK 338 - 616

La Lista ricambi/istruzioni di manutenzione e l'allegato Manuale per l'utilizzatore costituiscono l'istruzioni per l'uso. Leggeteli attentamente prima di utilizzare le fissatrici e rispettare assolutamente le norme di sicurezza riportate.

Nella parte tedesca della distinta pezzi di ricambio, dati tecnici sono evidenziati tra parentesi quadre [ ]. (cfr. anche il manuale per l'operatore).

#### Sostituzione delle parti di usura

**Attenzione:** staccare la fissatrice dall'aria compressa e scaricare il caricatore. Il fissaggio del coperchio deve essere effettuato con una chiave dinamometrica registrata su un momento torcente di 7 Nm.

#### Sostituzione della lama e del pistone

Svitare le 4 viti cilindriche 00.0075373.0, togliere il coperchio completo ed estrarre (fig. 1) l'asta valvola completa 20.6101040.1. Con una lama che deve essere iscritta dal di sotto del canale di sparo, spingere verso l'esterno il complesso lama/pistone (fig. 2). Con un punteruolo diam. 2,5 mm, e con estrema attenzione togliere, senza danneggiare la superficie di scorrimento, il perno 00.0061019.0 e la boccola d'espansione 00.0061655.0. Per questa operazione utilizzare il dispositivo di montaggio BeA 20.1009107.0 (fig. 3). Parti difettose devono essere sostituite. Prima del rimontaggio del pistone ingrassare gli O-ring con grasso BeA per O-ring 00.0090042.0.

#### Sostituzione del tampone ammortizzatore e del cilindro

Smontare il coperchio, l'asta valvola ed il complesso lama/pistone come già sopra descritto. Smontare l'O-Ring 00.0060155.0 con l'aiuto di un piccolo cacciavite. Girare quindi la fissatrice e batterla su una superficie piana in legno (fig. 4). Per le vibrazioni sarà facile estrarre il cilindro ed il tampone ammortizzatore dalla fusione. Sostituire le parti difettose ed ingrassare leggermente con grasso BeA per O-ring 00.0090042.0 le parti rimontate.

#### Sostituzione molla a spirale e spintore

Svitare entrambe le viti 00.0079212.0 ed estrarre all'indietro il porta punti completo di spintore e molla. Dal porta chiodi possono ora essere smontate e sostituite facilmente sia la molla che lo spintore (fig. 5).

#### Sostituzione dell'O-ring della valvola

Smontare il coperchio come sopra descritto. Estrarre quindi il corpo valvola principale 20.6101024.2 e l'anello valvola 20.6101025.1 del coperchio. Sostituire gli O-ring difettosi e rimontare quelle sostituiti previo ingrassaggio con grasso BeA per O-ring 00.0090042.0.

Nederlands

#### BeA luchtdruktacker Type SK 338 – 616

#### Service-instructie

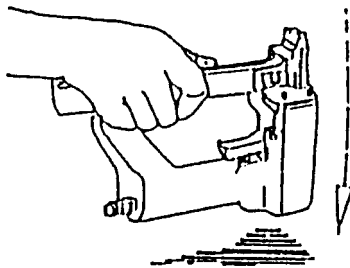
Deze Onderdelenlijst en service-instructie vormt één geheel met bijgaand instructieboekje en de gebruiksaanwijzing. Lees het zorgvuldig voordat het apparaat in gebruik wordt genomen en houdt u strikt aan de veiligheidsvoorschriften.

In het Duitse gedeelte van de reserve-onderdelenlijst staan technische specificaties onder codenummers [ ]. (Zie ook het bedieningshandboek).

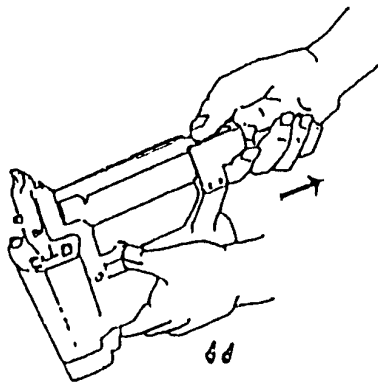
#### Reparatie werkzaamheden

**Let op!** Ontkoppel eerst het apparaat van de luchtleiding en ontlaaft het magazijn. De kap moet worden vastgedraaid met een momentsleutel, die op een draaimoment van 7 Nm is ingesteld.

4



5



#### Vervanging van slagmes en zuiger

Draai de vier imbusbouten 00.0075373.0 los en neem de kap 20.6101015.0 er af (afbeelding 1). Zuiger en slagmes kunnen er nu moeiteloos worden uitgenomen door een reserve slagmes onder in het neusstuk te duwen (afbeelding 2). Pen 00.0061019.0 en spanstift 00.0061655.0 lostikken met een 2,5 mm Ø drevell en gebruik hiervoor bij voorkeur het BeA montageblok 20.1009107.0 (afbeelding 3). Vervang nu alle defekte onderdelen vet de O-ring goed in met O-ring vet 00.0090042.0 voordat deze weer op de zuiger gezet wordt.

#### Vervanging van buffer en cylinder

Demontage als boven omschreven, trek de ventielstang 20.6101040.1 eruit. Met een kleine schroevendraaier de O-ring 00.0060155.0 demonteren. Houdt nu het apparaat op zijn kop en sla één keer krachtig op een vlakke plaat hout. Door de schok schiet de cylinder met de buffer los, neem deze er nu uit (afbeelding 4). Defekte onderdelen vervangen en invetten met BeA O-ring vet 00.0090042.0.

#### Vervanging van rolveer en aandrukschuif

Draai de Schroefes 00.0079212.0 los en haak de nietgeleider uit het voorste scharnierpunt, de rolveer and de aandrukschuif 20.6110150.0 kan worden uitgenomen. Montage in omgekeerde volgorde (Afbeelding 5).

#### Vervanging van de O-ringen van het hoofdventiel

Neem de kap af, bouten 00.0075373.0 uitnemen. Werkwijze als bij demontage slagmes/zuiger. Defekte O-ringen vervangen en invetten met BeA O-ring vet (Afbeelding 6).

Dansk

#### BeA-trykløftsømmaskine type SK 338 - 616

Denne reservedelsliste/disse serviceoplysninger udgør sammen med vedlagte brugerhåndbog driftsvejledningen. Dette materiale bedes De venligst gennemlæse omhyggeligt samt ubetinget iagttag sikkerhedsoplysningerne før ibrugtagningen.

I den tyske del af reservedelslisten står tekniske data under identifikationsnumre [ ]. Udskiftning af sliddele

**Bemærk:** Apparatet kobles fra trykløfttilførselen, klammermagasinet tømmes. Befæstelsen af kappen skal ske med en momentskruetrækker, hvis moment er indstillet til 7 Nm.

#### Udskiftning af drivdornen og stemplet

De fire cylinderskruer 00.0075373.0 skrues ud, og kappen løftes komplet af, ligesom ventilstangen 20.6101040.1 trækkes ud komplet (illustration 1). Med reservedornen, der føres ind i drivdornkanalen nedefra, trykkes stempel-drivdornenheden op efter ud af apparatet (illustration 2). Med en dorn Ø 2,5 mm trykkes stiften 00.0061019.0 og spændebøsningen 00.0061655.0 forsigtigt ud. I stedet lægges stemplet i BeA-montageanordningen 20.1009107.0 (illustration 3). Defekte dele udskiftes. Før genindsættelse indfædtes stempel-O-ringen med BeA-O-ringsfedt 00.0090042.0.

#### Udskiftning af pufferen og cylinderen

Kappe, ventilstang og stempel-drivdornenhed demonteres som ovenfor beskrevet. O-ring 00.0060155.0 afmonteres med en lille skruetrækker. Derefter vendes apparatet om og slås kraftigt mod en plan træplade (illustration 4). Gennem rystelsen løsnes cylinderen og pufferen sig og lader sig let tage ud af huset. Defekte dele erstattes, nye indfædtes let (BeA-O-ringsfedt 00.0090042.0) og monteres.

#### Udskiftning af rullefjeder og trykkasse

De to skruer 00.0079212.0 løsnes og stiftholder komplet med trykkasse og rullefjeder trækkes bagud af apparatet. Fra en fritliggende stiftholder kan rullefjeder og trykkasse nu let skubbes ned og erstattes (illustration 5).

#### Udskiftning af ventil-O-ringen

Den komplette kappe demonteres som ovenfor beskrevet. Derpå udtages af kappen hovedventillegemet 20.6101024.2, og indstrømningsventileringen 20.6101025.1 tages ud. De defekte O-ringe erstattes, og nye indsættes let indfædtes (BeA-O-ringsfedt 00.0090042.0).

Svensk

#### BeA trykløftsdriven spikpistol typ SK 338 - 616

Denna reservdelista/serviceanvisningar utgör en bruksanvisning i förening med bifogade handbok. Läs noggrant igenom anvisningarna innan pistolen tas i drift och följ säkerhetsanvisningarna!

I den tyska delen av reservdelistan finns de tekniska uppgifterna vid kodnummer [ ]. Byta ut försättningsdelar  
**Observera:** Koppla ur apparaten från trykløftstillførselen, tøm klammermagasinet. Fästningen av kåpan måste ske med en skruvdragare vars vridmoment är inställt på 7 Nm.

#### Att byta ut mataren och kolven

Skruva ur de fyra cylinderskruvarna 00.0075373.0 och lyft av kåpan helt och hållet samt dra ur ventilspindeln 20.6101040.1 helt och hållet (bild 1). Pressa ut kolvmatar-enheten uppåt ur nitningsapparatens kåpa med hjälp av reservmataren, som förs in i matarkanalen underifrån (bild 2). Pressa noggrant ut stiftet 00.0061019.0 och spännhylsan 00.0061655.0 med hjälp av en dorn 2,5 mm. Placera för detta ändamål kolven i BeA-monteringsanordningen 20.1009107.0 (bild 3). Byt ut de defekta delarna. Smörj in kolv-o-ringen med BeA-o-ring-fett 00.0090042.0 innan den sätts i igen.

#### Att byta ut bufferten och cylindern

Demontera kåpan, ventilspindeln och kolvmatar-enheten så som det beskrivs ovan. Ta loss o-ring 00.0060155.0 med hjälp av en liten skruvmejsel. Vänd sedan på nitningsapparaten och slå den kraftigt mot en plan träplatta (bild 4). Genom skakningen lossnar cylindern och bufferten och kan lätt avlägsnas ur kåpan. Ersätt de defekta delarna och smörj in i delarna med lite fett (BeA-o-ring-fett 00.0090042.0) innan de sätts i igen.

#### Att byta ut rullfjäder och låda

Lossa de båda skruvarna 00.0079212.0 och dra hela stiftbäraren med låda och rullfjäder bakåt uapparaten. Från den frilagda stiftbäraren kan rullfjäders och lådan lätt skjutas ned och ersätts (bild 5).

#### Att byta ut ventil-o-ringarna

Demontera hela kåpan så som det beskrivs ovan. Avlägsna sedan huvudventilen 20.6101024.2 och inloppsventileringen 20.6101025.1. Ersätt de defekta o-ringarna och smörj in dem med lite fett (BeA-o-ring-fett 00.0090042.0) innan de sätts i igen.

Suomed

#### BeA-paineilmanaulauskone tyyppi SK 338 - 616

**Tämä varaosalista/huolto-ohjeet muodostavat käyttäjäkäsikirjan kanssa tuotteen käyttöohjeet. Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen tuotteen käyttöönottoa ja noudata ehdottomasti turvallisuusohjeita.**

Varaosalistan saksankielisessä osassa ovat tekniset tiedot merkitty tunnusnumeroin [ ]. Kuluviene osien vaihto

**Huomio:** Irrota laite paineilmalähteestä, tyhjennä naulamakasiini. Kiinnitä suojus ruuvimeisselillä, jonka vääntömomentti on säädetty 7 Nm:iin.

#### Ohjaimen ja männän vaihto

Kierrä irti neljä sylinteriruuvia 00.0075373.0, nosta suojus pois sekä vedä venttiilitanko 20.6101040.1 kokonaan irti (kuva 1). Paina mäntä-ohjainyksikkö ylöspäin irti naulaimen rungosta varaohjaimen avulla, joka johdetaan alhaalta päin ohjainkanavaan (kuva 2). Paina tuunan Ø 2,5 mm avulla puikko 00.0061019.0 ja kiinnityshylsy 00.0061655.0 huolellisesti ulos. Aseta mäntä tätä varten BeA-asennuslaitteeseen 20.1009107.0 (kuva 3). Vaihda vialliset osat. Ennen laitteen kokoamista rasvaa männän O-rengas BeA-O-rengasrasvalla 00.0090042.0.

#### Iskunvaimentimen ja sylinterin vaihto

Irrota suojus, venttiilitanko ja mäntä-ohjainyksikkö edellä kuvatulla tavalla. Irrota O-rengas 00.0060155.0 pienen ruuvitaltan avulla. Tämän jälkeen käännä naulain ja lyö voimakkaasti tasaista puulevyä vasten (kuva 4). Kolahduksen voimasta sylinteri ja iskunvaimennin irtoavat ja ne on helppo poistaa laitteesta. Vaihda vialliset osat, voitele kevyesti (BeA-O-rengasrasvalla 00.0090042.0) ja aseta paikoilleen.

#### Rullajousen ja vetolaatikon vaihto

Irrota molemmat ruuvit 00.0079212.0 ja vedä peitekisko vetolaatikon ja rullajousen kanssa kokonaisuudessaan taaksepäin pois laitteesta. Kun peitekisko on erillään, on rullajousi ja vetolaatikko helppo vetää irti ja vaihtaa (kuva 5).

#### Venttiilin O-renkaiden vaihto

Irrota koko suojus edellä kuvattuun tapaan. Tämän jälkeen poista suojuksesta pääventtiiliösa 20.6101024.2 ja imuventtiilirengas 20.6101025.1. Vaihda vialliset O-renkaat, voitele kevyesti (BeA-O-rengasrasvalla 00.0090042.0) ja aseta paikoilleen

00.0060005.0	O-Ring	1	20.1501064.1	Reduzierstück	32	20.6101040.1	Ventilstange	45	20.6160142.0	Auslösesicherung	58
00.0060007.0	O-ring	2		Reducing bush			Valve shaft			Safety yoke	
00.0060010.0	Joint torique	3		Réducteur			Tige de soupape			Palpeur de sécurité	
00.0060011.0	Aro tórico	4									
00.0060015.0	O-ring	5	20.1781046.0	Federteller	33	20.6101041.0	Ventilbuchse	46	20.6160150.0	Schubkasten	59
00.0060016.0	O-ring	6		Disc			Valve bush			Feeder bar	
00.0060025.0	O-ring	7		Disque			Douille de soupape			Chariot	
00.0060027.0		8									
00.0060029.0		9	20.6101006.0	Gehäuse	34	20.6101044.0	Ventilhebel	47	20.6160161.0	Nagelträger, links	60
00.0060120.0		10		Body			Trigger			Brad carrier, left	
00.0060155.0		11		Corps			Lever de détente			Support de clous, gauche	
00.0060165.0		12									
00.0060803.0	Dichtring	13	20.6101011.0	Dichtung	35	20.6110155.0	Spule	48	20.6160162.0	Nagelträger, rechts	61
	Gasket			Gasket			Spool			Brad carrier, right	
	Joint plat			Douille			Bobine			Support de clous, droit	
00.0061019.0	Stift	14	20.6101013.0	Lochblech	36	20.6110157.0	Rollfeder	49	20.6160165.0	Brücke	62
	Pin			Perforated plate			Roller spring			Bridge piece	
	Axe			Grille joint			Ressort enroulé			Pont	
00.0061655.0	Spannhülse	15	20.6101015.0	Kappe	37	20.6110181.0	Kolben	50	20.6160166.0	Distanzblech	63
	Split pin			Cap			Piston			Distance plate	
	Douille fendue			Capuchon			Piston			Plaque intercalaire	
00.0062006.0	Sicherungsscheibe	17	20.6101017.0	Kappenscheibe	38	20.6110186.0	Puffer	51	20.6160168.0	Bolzen	64
	Circlip			Cap disc			Bumper			Bolt	
	Clips			Rondelle du capuchon			Amortisseur			Boulon	
00.0068310.0	Druckfeder	18	20.6101018.0	Dichtscheibe	39	20.6110188.0	Treiberführung	52	20.8000154.0	Schubkastenarretierung	65
00.0068313.0	Pressure spring	19		Gasket			Driver guide			Feeder stop	
20.1781047.0	Ressort à pression	20		Joint plat			Guide-marteau			Bouton d'arrêt pour chariot	
20.8000155.0		21	20.6101019.0	Schalldämpfer	40	20.6160102.0	Kopfstück	53	20.6160172.1	Werkzeug Teil 1	66
				Silencer			Nose housing			Front nose	
00.0075340.0	Zylinderschraube	22		Amortisseur de bruit			Tête			Plaque frontale	
00.0075348.0	Allen bolt	23									
00.0075367.1	Vis cylindrique	24	20.6101020.0	Scheibe	41	20.6160111.0	Lasche	54	20.6160177.1	Werkzeug Teil 2	67
00.0075370.0		25		Disc			Hook plate			Back nose	
00.0075373.0		26		Rondelle			Plaque d'ancrage			Plaque arrière	
00.0070607.0	Schraube	27	20.6101024.2	Hauptventil	42	20.6160130.0	Abdeckschiene	55	20.6160182.1	Treiber	68
00.0078996.0	Screw	28		Main valve			Cover			Driver blade	
00.0079212.0	Vis	29		Soupape principale			Rail de couverture			Marteau	
00.0087938.1	Anschlußnippel	30	20.6101025.1	Einlaßventilring	43	20.6160140.0	Auslösewinkel	56			
	Air hose connector			Valve ring			Pawl				
	Embout de raccordement			Anneau de soupape			Loquet				
20.0001309.0	Dichtscheibe	31	20.6101026.1	Zylinder	44	20.6160141.0	Klemmstück	57			
	Gasket			Cylinder			Clamping block				
	Joint plat			Cylindre			Bloque de serrage				

Typ  
Type  
Tipo

SK 338-616

(Art.-Nr. 2361611000, 12000225 , Standardgerät / Basic model)

